

GENERAL

Automatisation des liaisons Gestion

Passage par la table des transactions.

Ergonomie

Ctrl F pour recherche plein texte sur toutes les listes

OF

Gestion des déclinaisons

Intégration d'un nouveau type d'OF pour la gestion de la fabrication pour les articles de type déclinaison. Gestion des gammes déclinaisons et articles déclinés.

Saisie des rebuts, possible à la réception

Possibilité de saisir des rebuts au moment de la réception de l'OF si la saisie d'avancement n'est pas utilisée. Ces rebuts peuvent être pris en compte pour la consommation des composants gérés en post-consommation.

Prix de revient

Intégration des quantités économiques dans les sous-niveaux

Lors du calcul du prix de revient, possibilité de valoriser les gammes des sous-ensembles par rapport à leur quantité économique. La part fixe de la valorisation gamme est donc divisée par cette quantité économique.

Chiffrage

Ergonomie

Largeur des rubriques paramétrable.

Rubriques de type liste : nouveau type de rubrique permettant de paramétrer une liste de choix à partir d'une requête SQL.

Mémorisation possible des variables sur la pièce de gestion (offre, devis ou commande).

% marges

Possibilité de définir des % de marge variables par famille de prix de revient et par famille technique d'article.

Valorisation

Méthode de valorisation des composants paramétrable sur le modèle de chiffrage.

CBN

Lancement en différé

Rajout du traitement de lancement du CBN dans les points d'entrée permettant de le lancer en différé ou piloter par une application tierce.

Affaire

Trace de l'affaire de la pièce de vente d'origine dans tous les sous-niveaux des propositions.

SUIVI D'ATELIER**Gestion des pauses**

Il est possible de pointer les pauses de production afin qu'elles soient déduites des temps de production. Un début de pause va arrêter tous les temps de production en cours pour l'opérateur et la reprise ré-ouvre toutes ces productions.

Saisie quantités dans le pointage en durée

Possibilité de saisie des quantités dans l'écran de saisie d'avancement en durée

Pointage des contrôles

En fin de pointage de production si une gamme de contrôle est rattachée à l'opération, un nouvel écran permet de saisir les résultats de contrôle associés. Cet écran est appelé sur deux transactions : Fin d'OF et pointage en durée.

Pointage des temps hors production

Ouvre la possibilité de saisir des temps qui ne sont pas rattachés directement à des OF : nettoyage machine, attente pièce.

Fin automatique opération en cours

Possibilité de terminer automatiquement une opération en cours au démarrage de la suivante suivant paramétrage de l'opérateur.

Affichage information

Possibilité d'afficher les quantités déclarées, lancées, réceptionnées et reste à fabriquer