

Gestion de production

GENERAL

Vérification de stock en différé

Rajout du traitement de la vérification de stock dans les points d'entrée permettant de le lancer en différé ou piloter par une application tierce.

Prix de revient

Calcul du poids des articles fabriqués et mettre à jour le poids dans la fiche article de la gestion commerciale

Lors du calcul du prix de revient, possibilité de remonter le poids de l'article en fonction du poids des composants de sa nomenclature dans la gestion.

Prix sous-traitance

Lors du calcul du prix de revient, possibilité de remonter les prix des articles de sous-traitances via un paramètre.

SUIVI D'ATELIER

Répartition des temps en fonction du temps prévu de la gamme

Il est possible de répartir le temps des OF groupés avec le temps prévu dans la gamme.

SOUS-TRAITANCE

Gestion des unités

L'unité d'une ligne de gamme externe est maintenant récupérer de la fiche article sous-traitance de la gestion commerciale (unité de stock) et n'est plus modifiable. Pour garder une cohérence entre l'unité de stock sous-traitance et l'unité de l'article à fabriquer, il faut renseigner le coefficient de la ligne de gamme, pour ramener à l'unité de stock de l'article sous-traitance.

Fiche article : Sous-article - QSS

Code Désignation pr.

Général **Options** Achat / P.R. Vente Stocks Tarifs Nomenclature Compta. Pièces Documents Divers

Article sous garantie	<input checked="" type="checkbox"/>	Garantie	<input type="text" value="0 (mois)"/>	Modèle d'impression	<input type="text"/>
Article autorisé à la vente	<input checked="" type="checkbox"/>	CEE / Code Pays	<input type="text"/>	CEE / Code Produit	<input type="text"/>
Article facturé au forfait	<input type="checkbox"/>	D.E.E.E.	<input type="text" value="0,00"/>		
Article suivi en statistique	<input checked="" type="checkbox"/>	Article suivant	<input type="text"/>		<input type="text"/>
Article soumis aux remises	<input checked="" type="checkbox"/>	P.C.B.	<input type="text" value="1"/>		
Article soumis aux commissionnements	<input checked="" type="checkbox"/>	Unité de stock	<input type="text" value="M2"/>	mètre carré	Unité récupérée lors de la sélection de l'opération sous-traité dans la ligne gamme
Article soumis à l'escompte	<input checked="" type="checkbox"/>	Contremarque	<input type="text" value="Non"/>		
Article géré en dimension	<input type="checkbox"/>	Etablissement	<input type="text" value="SOCIETE"/>		
Article périssable	<input type="checkbox"/>	Mode de valorisation de la marge	<input type="text" value="D.P.A. (Dernier prix achat)"/>		

Gestion des stocks

Article suivi en stock	<input checked="" type="checkbox"/>	Mode de stock	<input type="text" value="Standard"/>
Article suivi en série	<input type="checkbox"/>	Souche des séries	<input type="text"/>
Article suivi en lot	<input type="checkbox"/>	Souche des lots	<input type="text"/>

Poids (U.S.)	<input type="text" value="0,00"/>	<input type="text" value="KILO"/>
Volume (U.S.)	<input type="text" value="0,00"/>	<input type="text" value="Litre (l)"/>
Densité	<input type="text" value="0,00%"/>	

Mesures en

Largeur	<input type="text" value="0,00"/>
Longueur	<input type="text" value="0,00"/>
Hauteur	<input type="text" value="0,00"/>

Gammes

Article : **BARRE500** Ind. : **0** Libellé : **500**
 Qté éco : **1.0000** Temps total : **0.0834** HH.CC **00:05:00** HH:MM:SS Pr unit : **4.5050** Etat : Actif

↑
Géré à l'unité

Liste **Opérations** Documents Notes

Oper	Typ	Libellé	Poste	Op Sous-traité	Total temps	Op liée
10	I	Préparation	Préparation		0.083333	0
20	E	Poste de soudure	Poste de soudure	QSS	0.170000	0
30	I	Atelier de peinture	Atelier de peinture		0.000100	0

2 / 3 Insérer depuis un modèle

Oper : **20** Type : **E** Libellé : **Poste de soudure** Unité : **M2** Coef. : **1.5**
 Poste : **SOUDEURE** Poste de soudure
 Op Sous-traité : **QSS** Purge Prix : **0.0000**
 Gamme Crté : Révision :

1 UN
barre50
surface

Temps **Détail** Outillage

Rang	Op.	Resource	Nombre	Libellé	Temps prévi	Unité	Qt cycle	Fréquence
1	REG	SOUDEURE	1.0000	Poste de soudure	2.0000	MIN	0.0000	0.0000
2	PRO	SOUDEURE	1.0000	Poste de soudure	10.0000	MIN	1.0000	0.0000

Rang : **1** Opération : Libellé : **Poste de soudure**
 Resource : **SOUDEURE** Nbre : **1.0000** Temps : **2.0000** MIN Forfait : **0.0000** Par lot de :

Lors de l'envoi en sous-traitance, la quantité transmise est divisée par le coefficient de l'unité de la fiche produit de la gestion commerciale.

Fiche produit : Produit - QSS - 0019 - OLIVIER

Fournisseur 0019 SA OLIVIER

Code Désignation pr.

Général **Achat / P.R.** Compta. Pièces Divers Note

Unité d'achat Quantité par défaut Multiple

Délai de livraison (jours) Facturé au forfait Produit soumis à l'escompte

Prix d'achat

Remise Devise

Formule	Quantité	Prix brut	Prix remisé
	1,00	0,00	0,00

Frais / Prix de revient unitaire (US)

Frais divers 1	<input type="text" value="0,00"/>	%	Prix d'achat	<input type="text" value="0,00"/>
Frais divers 2	<input type="text" value="0,00"/>	%	Frais total	<input type="text" value="0,00"/>
Frais divers 3	<input type="text" value="0,00"/>	%	Prix de revient	<input type="text" value="0,00"/>

unité fiche produit

NOMENCLATURE

Liste de préparation

La liste de préparation de commande a pour objectif d'avoir la liste complète de tous les composants nécessaires à la fabrication des articles présents. Sur la ligne de nomenclature, rajout d'un champ qui répertorie si la ligne apparaît à la liste de préparation.